

Planea y *controla* los procesos de *fabricación* administrando óptimamente *tus costos*.

## Aspel-PROD 2.0 Sistema de Control de Producción

Permite la planeación y control de los procesos de fabricación de la empresa, cumpliendo con las disposiciones fiscales relacionadas con el manejo del costo de lo vendido, asegurando una óptima administración de costos e inventarios. Interactúa con Aspel-SAE 4.0 del que obtiene información de materia prima y subensambles, para realizar los procesos de producción y posteriormente actualizar el inventario con los productos terminados.



## Insumos

- Directos e indirectos, para la correcta determinación del costo del producto terminado.
- Diferentes tipos: Materia prima, Maquinaria, Mano de obra y otros.
- Definición por insumo de: clave, descripción, costo unitario, clasificación y unidad de medida.

## Materia prima

- Utiliza el catálogo de inventarios de Aspel-SAE.
- Proporciona un completo control sobre las existencias de las materias primas y subensamblables en diferentes almacenes.
- Catálogo de sustitutos que permite definir para una materia prima, otra que la pueda reemplazar en determinado momento.
- Búsquedas por clave y descripción, entre otros.

Las imágenes muestran interfaces de software para la gestión de insumos y materias primas. La primera captura, 'Impulsión de materiales', muestra un formulario para definir un producto terminado ('CAJ-001') y una tabla de insumos con columnas como 'Código', 'Descripción', 'U.M.', 'Requisito' y 'Existencia'. La segunda captura, 'Expulsión de materiales', muestra una tabla similar pero con columnas adicionales como 'Por Fabricar', 'Faltante' y 'Costo Estimado'. Ambas tablas listan insumos como 'Mazo de obra del Corte', 'Mazo de obra del Ensamble', 'Pagamento 5000', etc.

## Órdenes y seguimiento

- Alta de órdenes, incluyendo datos como: producto a fabricar, referencia, cantidad a fabricar, fecha de captura y entrega, prioridad, tipo de costeo y observaciones para una mayor especificación y eficiencia en el seguimiento.
- Generación automática de órdenes de producción, considerando el stock mínimo y máximo de los productos, los pendientes por recibir y los pendientes por surtir, de esta manera, se calcula la cantidad óptima a producir.

- Registro automático y fabricación directa para un rápido seguimiento.
- Seguimiento a las órdenes de producción:
  - Entrada a fabricación.
  - Devoluciones de material.
  - Entregas parciales.
  - Cierre de órdenes.
- Durante el seguimiento se puede consultar en cualquier momento el estado de la orden: cantidad terminada, total de gastos directos e indirectos, status de la orden y estado de avance, entre otros.
- Programación de órdenes.

Las imágenes muestran interfaces de software para la gestión de órdenes de producción. La primera captura, 'Catálogo de órdenes', muestra una tabla con columnas como 'Orden', 'Referencia', 'Producto', 'Cantidad', 'F. Inicio', 'F. Entrega', 'N. Avance' y 'Status'. La segunda captura, 'Consulta de seguimiento por orden', muestra un formulario de búsqueda y una tabla de detalle de órdenes con columnas como 'Fecha', 'Operario', 'Proceso', 'Trab.', 'U.M.', 'Material', 'Cantidad' y 'Costo del Material'. La tabla de detalle muestra órdenes para 'CAJON PARA GABINETE' con procesos como 'ARM-CAJ', 'COL-HEBR', etc.

## Procesos de producción

- Definición de procesos para organizar las etapas de producción.
- Por cada proceso se puede definir: clave, nombre y localización.
- Bloqueo de procesos.

## Productos terminados

- Definición de Hoja de costos por producto terminado o subensamblable, incluyendo: clave, lote de producción sugerido, tipo de costeo, método de costeo estimado (costo promedio o último costo), almacén para producto terminado, concepto a utilizar para la entrada al almacén, planeación periódica de la producción (anual, trimestral, semestral o cualquier plazo requerido).

- Cuatro opciones diferentes de costeo de productos terminados: una por método estándar y tres configurables por el usuario, donde además de poder incluir los costos de materia prima e insumos, entre otros, se podrá indicar el concepto por el que se realizará un prorateo, dependiendo de su influencia en la definición del costo del producto.
- Cálculo del costo estimado con el último costo o costo promedio de las materias primas.
- Asignación de números de serie, clave de lotes y fechas de caducidad a los productos terminados, para su registro y seguimiento en el inventario de Aspel-SAE.
- Captura de observaciones por materia prima y por producto terminado para facilitar el seguimiento.
- Manejo de almacén por componente (materia prima o subensambles).
- Definición del período de producción para formar pronósticos de fabricación de cada producto terminado.
- Agenda de producción para productos terminados.

## Consultas y reportes

- Consulta de órdenes y su seguimiento.
- Plan maestro de compras.
- Explosión e implosión de materiales.
- Comparativos de consumos vs. hojas de costos.
- Productos por entregar.
- Costos de producción.
- Materiales en proceso de fabricación.
- Productos terminados con y sin desglose de componentes, incluyendo subensambles.
- Etiquetas por producto.
- Diario de movimientos.
- Agenda de producción.
- Lista y tarjetas de órdenes.
- Es posible personalizar el contenido de las consultas y reportes del sistema para visualizar la información que sea de mayor interés a la empresa.
- La información puede ser copiada a Microsoft Excel® así como ser exportada a diferentes formatos (txt, htm, xls, entre otros).
- Envío de información a dispositivos móviles compatibles con Palm® y/o Microsoft Excel® (Información Móvil).

**Cambios al producto terminado**

Producto terminado: CAJ-001 CAJON PARA GABINETE

Lote sugerido: S Línea:  Un. medida:

Tipo de costeo: Real grupo 1 Almacén para PT: 2 Concepto para PT: 1 Entrada de fab.:

Costo estimado con: Costo promedio

Núm. de componentes: 9 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Unit.
COL-MAD	0.25	1	1	1MAD-PLV	MP	250.00
ARM-CAJ	0.25	300	1	1REG-BLAN	SO	0.15
PLAC-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
REG-FORME	0.25	250	1	1REG-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1REL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-1/2	MP	0.12
COL-MAD	0.00	1	1	1MO-CORR	SO	46.30
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENRIL	SO	32.20
REG-FORME	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
	0.00	1	1			0.00

Tempo de fabr.:  Partida actual:

---

**Detalle de productos terminados**

Producto terminado: CAJ-001 Cajón al copira mod. 001

Lote sugerido: S Línea:  Un. medida:

Tipo de costeo: Real grupo 1 Almacén para PT: 2 Concepto para PT: 1 Entrada de fab.:

Costo estimado con: Costo promedio

Núm. de componentes: 9 Período de producción: Semanal

Proceso	Duración(hrs)	Cantidad	Alt.	Componente	Tipo	Costo Unit.
PLAC-MAD	0.10	10	1	1LIZ	SO	0.10
REG-FORME	0.25	250	1	1REG-5000	SO	0.20
COL-HERR	0.10	2	1	1REL-CAJ-001	MP	4.50
COL-HERR	0.00	8	1	1TOR-1/2	MP	0.12
COL-MAD	0.00	1	1	1MO-CORR	SO	46.30
ARM-CAJ	0.00	1	1	1MO-ENRIL	SO	32.20
REG-FORME	0.00	1	1	1MO-FORRAR	SO	124.50
	0.00	1	1			0.00

Tempo de fabr.: 0.95 Costo estimado: 673.86

Partida actual: 5

En la columna de Componente F: Inventario, F5: Insumos, F6: Prod Term, F9: HC subensamble

## Aspel-INFOWEB (opcional)

Con esta solución, desde Aspel-PROD se pueden publicar en un sitio de Internet las consultas del sistema, además de cualquier tipo de documento requerido.

## Características generales del producto

- Completamente en español.
- Base de datos en formato Paradox® y posibilidad de uso en formato MS-SQL®.
- Traductor automático de datos para versiones Aspel-PROD 1.5 y 1.7.
- Actualización en línea vía Internet a las últimas mejoras de la versión (Aspel-AL).
- Nuevo módulo de perfiles de usuario para un acceso seguro a la información.
- Disponible en la modalidad de 1 usuario 99 empresas y licencias de usuarios adicionales.

## Interfase con los sistemas Aspel

- De Aspel-SAE 4.0 obtiene la materia prima y subensambles para realizar los procesos de fabricación; una vez que se tiene el producto terminado, el sistema registra su entrada en el inventario. De esta forma, se mantiene actualizada en línea la información de: movimientos al inventario, existencias, pendientes por recibir, costos, lotes y números de serie, optimizando el proceso administrativo.
- La interfase permite un robusto manejo del inventario a través de las funciones que Aspel-SAE ofrece como: etiquetas de código de barras, manejo de tallas y colores, valor del inventario y consulta de kárdex, por mencionar algunas.

### Requerimientos mínimos de hardware y software:

- Procesador Intel Pentium® o compatible, de 300 Mhz o superior.
- 256 MB de RAM mínimo.
- 110 MB de espacio libre en disco duro.
- Monitor Super VGA (800x600) o superior.
- Aspel-SAE 4.0 o superior.
- Microsoft Windows® NT, 2000, XP, 2003 o superior.